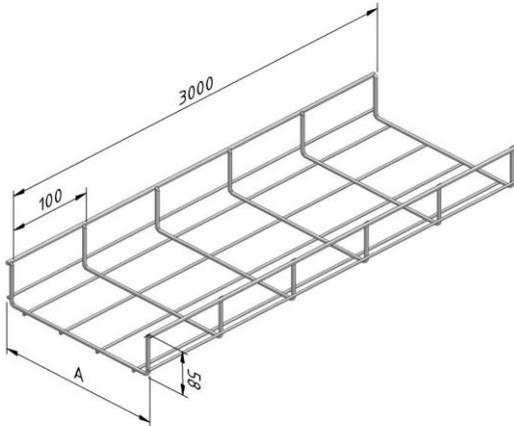


## Fiche technique

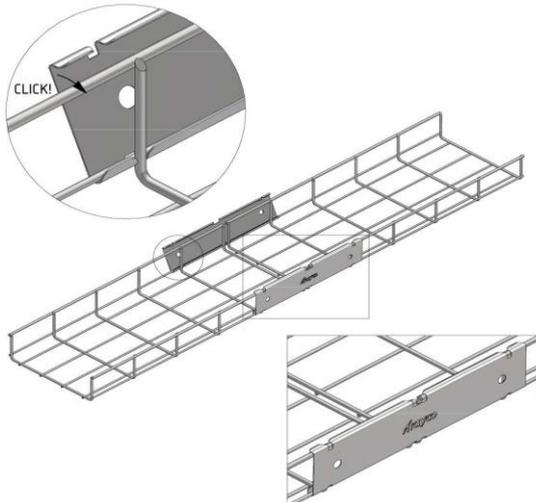
### SS-MTL60 (Chemin de câbles en tr. léger)



Exécution:		Acier inoxydable 316						
Produit	Numéro	Hauteur (mm)	Largeur (mm)	Longueur (mm)	Dim A (mm)	Fmax (kN)	Unité	Emballage (unité)
MTL60-050-3SS316	14145	60	50	3000	50		M	3
MTL60-100-3SS316	14150	60	100	3000	100		M	3
MTL60-150-3SS316	14155	60	150	3000	150		M	3
MTL60-200-3SS316	14160	60	200	3000	200		M	3
MTL60-300-3SS316	14165	60	300	3000	300		M	3

Exécution:		Acier inoxydable 304						
Produit	Numéro	Hauteur (mm)	Largeur (mm)	Longueur (mm)	Dim A (mm)	Fmax (kN)	Unité	Emballage (unité)
MTL60-050-3SS304	14390	60	50	3000	50		M	3
MTL60-100-3SS304	14391	60	100	3000	100		M	3
MTL60-150-3SS304	14392	60	150	3000	150		M	3
MTL60-200-3SS304	14393	60	200	3000	200		M	3
MTL60-300-3SS304	14394	60	300	3000	300		M	3
MTL60-400-3SS304	15953	60	400	3000	400		M	3

Instruction de montage:

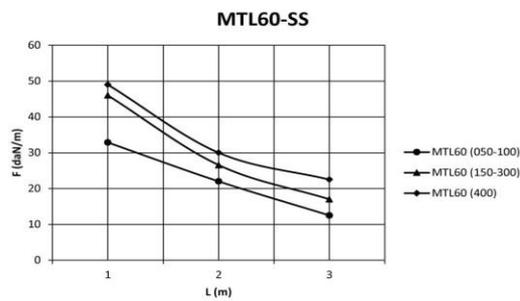


Charge pratique:

Standard: IEC61537

Charge max: -

Diagramme de charge:



Waarden uit belastingtesten volgens de IEC 61537 norm, testtype II.  
Geen koppeling in 1ste en laatste overspanning, end-span = 0.8xL, MT60-JCL-SS

F = de maximaal toegestane belasting per meter in daN/m  
L = de ondersteuningsafstand in m

Valeurs obtenues selon la norme IEC 61537, essai de type II.  
Pas de jonction dans les travées d'extrémité, travée d'extrémité = 0.8xL, MT60-JCL-SS

F = charge maximale par mètre en daN/m  
L = la distance entre les supports en m

Information supplémentaire:

Couplage avec: MT60-JCL

Liaison équipotentielle: IEC61537

Déclaration de conformité EC: EC directive 2014/35/EU (Low voltage) as modified by directive 93/68/EEC (CE marking)

SS316

**Acier inoxydable (1.4404) AISI 316L**

Le matériau acier résistant à la corrosion est plus connu sous l'appellation acier "inoxydable" ou inox. L'addition de chrome (+13 %) au fer lui confère un certain éclat et le métal est plus résistant à la corrosion.

L'avantage par rapport à d'autres couches de protection est que l'acier est "exempt" de corrosion sans aucune protection superficielle, ou plus exactement que le chrome forme une fine couche invisible d'oxyde de chrome lorsqu'il vient en contact avec l'oxygène, à savoir la pellicule d'oxyde. Cette fine couche protège l'inox sous-jacent contre toute nouvelle corrosion (oxydation).

Lorsque la couche d'oxyde est endommagée, l'inox sous-jacent vient de nouveau en contact avec de l'oxygène et il se forme une nouvelle couche de protection. De cette manière, elle se régénère elle-même lorsqu'elle est endommagée.

Dans certaines circonstances, ou lorsque la pellicule d'oxyde protectrice est endommagée, la corrosion peut survenir localement très vite. Celle-ci est causée notamment par des chlorures ou d'autres matériaux (souvent le fer) qui se nichent dans la surface.

Ces impuretés peuvent être à l'origine d'une corrosion par piqûres, qui attaque l'inox. C'est pourquoi, après la mise en oeuvre, l'acier inoxydable est soumis à un traitement destiné à éliminer toutes les impuretés éventuelles. Ce traitement s'appelle le décapage.

**SS304**

**Acier inoxydable (1.4301) AISI 304**

Le matériau acier résistant à la corrosion est plus connu sous l'appellation acier "inoxydable" ou inox. L'addition de chrome (+13 %) au fer lui confère un certain éclat et le métal est plus résistant à la corrosion.

L'avantage par rapport à d'autres couches de protection est que l'acier est "exempt" de corrosion sans aucune protection superficielle, ou plus exactement que le chrome forme une fine couche invisible d'oxyde de chrome lorsqu'il vient en contact avec l'oxygène, à savoir la pellicule d'oxyde. Cette fine couche protège l'inox sous-jacent contre toute nouvelle corrosion (oxydation).

Lorsque la couche d'oxyde est endommagée, l'inox sous-jacent vient de nouveau en contact avec de l'oxygène et il se forme une nouvelle couche de protection. De cette manière, elle se régénère elle-même lorsqu'elle est endommagée.

Dans certaines circonstances, ou lorsque la pellicule d'oxyde protectrice est endommagée, la corrosion peut survenir localement très vite. Celle-ci est causée notamment par des chlorures ou d'autres matériaux (souvent le fer) qui se nichent dans la surface.

Ces impuretés peuvent être à l'origine d'une corrosion par piqûres, qui attaque l'inox. C'est pourquoi, après la mise en oeuvre, l'acier inoxydable est soumis à un traitement destiné à éliminer toutes les impuretés éventuelles. Ce traitement s'appelle le décapage.

**Application selon la résistance contre la corrosion:**

**Classes de corrosion selon EN ISO 12994**

Classe de corrosion	Corrosion Atmosphérique	Environnement intérieur	Air libre	Traitement de surface
<b>C1</b>	<0,1µm	Locaux chauffés avec atmosphère sèche: bureaux, écoles, magasins et hôtels.		<b>Galvanisation électrolytique selon EN ISO 2081</b>
<b>C2</b>	0,1 - 0,7µm	Bâtiments non chauffés avec température et humidité de l'air variables: halls de sports, entrepôts, magasins.	Environnement rural où une faible pollution est possible.	<b>Galvanisation Sendzimir selon EN 10327 – EN 10143</b>
<b>C3</b>	0,7 - 2µm	Locaux avec faible pollution de l'air et humidité de l'air modérée à cause de processus industriels: halles de production.	Environnements avec industrie légère et pollution de l'air modérée. Zones avec légères influences maritimes et zones résidentielles.	<b>Galvanisation à chaud (Hot-dip) selon EN ISO 1461</b>
<b>C4</b>	2 - 4µm	Locaux avec forte pollution de l'air et humidité de l'air élevée à cause de processus industriels: industrie chimique, piscines, chantiers navals.	Zones industrielles et environnement maritime avec teneur en sel modérée.	<b>Galvanisation à chaud (Hot-dip) selon EN ISO 1461 Poudrage selon EN ISO 12944</b>
<b>C5-I</b>	4 - 8µm	Bâtiments avec condensation permanente et forte pollution de l'air.	Zones industrielles avec atmosphère agressive et humidité de l'air élevée.	<b>Duplex (Galvanisation à chaud + poudrage) Acier inoxydable AISI 316L</b>
<b>C5-M</b>	4 - 8µm	Environnement maritime et offshore avec taux d'humidité élevé et haute teneur en sel.	Zones industrielles avec atmosphère agressive et humidité de l'air élevée.	<b>Duplex (Galvanisation à chaud + poudrage)</b>

**Classification pour la résistance contre la corrosion selon IEC61537**

Classe	Référence – Matériau et finition
0(a)	Aucun
1	Revêtement électrolytique d'épaisseur minimale 5 µm
2	Revêtement électrolytique d'épaisseur minimale 12 µm
3	Prégalvanisé avec grade 275 de la EN 10327 et de la EN 10326
4	Prégalvanisé avec grade 350 de la EN 10327 et de la EN 10326
5	Postgalvanisé avec un revêtement de zinc d'épaisseur moyenne (minimale) 45 µm selon l'ISO 1461 pour l'épaisseur de zinc uniquement
6	Postgalvanisé avec un revêtement de zinc d'épaisseur moyenne (minimale) 55 µm selon l'ISO 1461 pour l'épaisseur de zinc uniquement
7	Postgalvanisé avec un revêtement de zinc d'épaisseur moyenne (minimale) 70 µm selon l'ISO 1461 pour l'épaisseur de zinc uniquement
8	Postgalvanisé avec un revêtement de zinc d'épaisseur moyenne (minimale) 85 µm selon l'ISO 1461 pour l'épaisseur de zinc uniquement (communément acier à forte teneur en silicone)
9A	Acier inoxydable fabriqué pour ASTM: A 240/A 240M – 95a désignation S30400 ou grade 1-4301 de la EN 10088 sans traitement postérieur (b)
9B	Acier inoxydable fabriqué pour ASTM: A 240/A 240M – 95a désignation S31603 ou grade 1-4404 de la EN 10088 sans traitement postérieur (b)
9C	Acier inoxydable fabriqué pour ASTM: A 240/A 240M – 95a désignation S30400 ou grade 1-4301 de la EN 10088 avec traitement postérieur (b)
9D	Acier inoxydable fabriqué pour ASTM: A 240/A 240M – 95a désignation S31603 ou grade 1-4404 de la EN 10088 avec traitement postérieur (b)

(a) Pour les matériaux ne possédant pas de classification déclarée pour la résistance contre la corrosion.  
 (b) Le procédé de traitement postérieur est employé pour améliorer la protection contre la corrosion due à la présence de craquelures et contre la contamination par d'autres aciers.